



УТВЕРЖДАЮ  
Главный врач  
ИЗЦП «Карагандинская РБ» УзакО

Голубев В.В.

### Техническая спецификация

Лот №6. Передвижной светильник.

№ п.п.	Критерии	Описание			
1	Наименование	Передвижной светильник			
2	Требования к комплектации	№ п/п	Наименование комплектующего	Краткая техническая характеристика комплектующего	Требуемое количество (с указанием единицы измерения)
		Основные комплектующие			
		1	Операционный/диагностический светодиодный светильник	Операционный/диагностический светодиодный светильник используется при проведении операций, диагностики, а также как вспомогательные источники света. Особенности: Не менее 16 мощных светодиодов, яркостью не менее 45 000 Люкс. Высокая производительность и мобильность. Блок управления должен находиться на корпусе.	1 шт.

			<p>Размеры (<math>\pm 10</math>мм) Ш 500 мм x В 1150 - 1750 мм          Диапазон регулировки высоты (<math>\pm 10</math>мм) 1150 - 1750 мм          Источник питания 220 В, 50/60 Гц          Потребляемая мощность 30 Вт (<math>\pm 10\%</math>)          Яркость не менее 45 000 Люкс          Срок службы лампы не менее 50 000 часов          Цветовая температура 4,300k +/- 100          Количество светодиодов не менее 16          Вращение не менее 360°          Диаметр лампы (<math>\pm 10</math> мм) 200 мм          Колеса 2" * 5 шт          Вес не более 17 кг</p>
3	<b>Условия осуществления поставки</b>	DDP	
4	<b>Срок поставки и место дислокации</b>	<p>В срок до 15 декабря 2021 года включительно.          Адрес: 111000, РК, Костанайская область, Карасуский район, село Карасу, улица Рамазанова 2</p>	
5	<b>Условия гарантийного сервисного обслуживания</b>	<p>Гарантийное сервисное обслуживание не менее 37 месяцев.          Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.          Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- замену отработавших ресурс составных частей;</li> <li>- замене или восстановлении отдельных частей;</li> <li>- настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;</li> <li>- чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;</li> <li>- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);</li> <li>- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий</li> </ul>	