

УТВЕРЖДАЮ

Главный врач

КГП «Карасуская РБ» Узако

Голубев В.В.



Техническая спецификация

Лот № 11 Стол реаниматолога

Наименование медицинского изделия	Стол реаниматолога
Техническое описание	Тележка медицинская универсальная Общие габаритные размеры изделия Ширина изделия не менее 850мм. Глубина изделия не менее 560мм. Высота изделия не менее 970мм. Изделие состоит из основного тумбового элемента с выдвижными ящиками, столешницей и основанием, выдвинутой боковой полкой, телескопической инфузионной стойкой, поворотной полкой для оборудования, корзинками для принадлежностей, открытым контейнером, контейнерами для отходов, контейнерами для игл, доской CPR, держателем для баллона, колесными опорами. Основное тумбовое отделение Конструкция основного тумбового отделения состоит из каркаса и каркасного заполнения. Каркас тумбового отделения должен состоять из четырех вертикальных стоек, верхние и нижние торцы которые установлены в основание и столешницу изделия. Каркасные стойки тумбового отделения изготовлены из анодированного алюминиевого сплава высокой прочности, окрашенного высококачественной эпоксидно-полиэфирной порошковой краской, защищенной от царапин и сколов. Заполнение каркаса состоит из профильных реек, которые соединены между собой общим плотным-основанием. Профильные рейки с плотным-основанием изготовлены из прочного ABS пластика, который устойчив к обработке дезинфицирующими средствами. Основное тумбовое отделение оснащено 5 выдвижными ящиками, которые должны закрываться

центральный замковый устройством, и одной выдвижной боковой полкой. Панель центрального замкового устройства вынесена над верхним ящиком тумбового отделения. Центральное замковое устройство должно комплектоваться складными ключами. Количество комплектов ключей не менее 2 шт. Конструкция каждого ящика состоит из рамочного каркаса, выдвижных направляющих, внутренней накладной емкости, съемных перегородок. Ящики должны устанавливаться на телескопические направляющие полного выдвижения. Телескопические направляющие изготовлены из прочной оцинкованной стали. Все элементы телескопических направляющих обработаны специальной смазкой, которая предотвращает заедание, а также обеспечивать долговечность. Телескопические направляющие должны крепиться к рамочному каркасу ящиков при помощи винтового соединения с последующей жесткой фиксацией гайками. Ширина телескопических направляющих ящиков не менее 20 мм. Длина выдвижения ящиков не менее 410 мм. Выдвижные ящики обладают разными внешними и внутренними размерами. Рамочный каркас ящиков изготовлен из высокопрочного ABS пластика. Толщина пластика не менее 5 мм. Ящики и внутренние перегородки изготовлены из прочного ABS пластика, который устойчив к обработке дезинфицирующими средствами. Ящики отлиты таким образом, что на внутренних сторонах образованы пазы для установки перегородок.

Перегородки выполнены в прямоугольной форме в виде «гребешка с зубчиками»

Данная форма перегородок позволяет производить их крепление между собой, что образует ячеистую конструкцию. Высота внутренних перегородок соответствует внутреннему размеру ящика, в которые они устанавливаются. Первый и второй ящик обладает едиными размерами. Третий и четвертый ящик обладает едиными размерами. Пятый ящик обладает отличными от первого, второго, третьего, четвертого ящиков размерами. Фасады ящиков изготовлены из прочного ABS пластика, который устойчив к обработке дезинфицирующими средствами. В фасад каждого ящика интегрирована ручка для удобства использования. Ручки ящиков обладают отличным от фасада цветом. Каждая ручка ящиков отличается от других цветовым решением, что обеспечивает возможность использования ящиками, определяя принадлежность по цвету, не открывая сам ящик. К верхним и нижним торцам каркасных стоек тумбового отделения крепиться

столешница и основание изделия. Столешница и основание изделия выполнены в единой прямоугольной форме с закругленными углами. Столешница и основание изделия изготовлены из прочного ABS пластика толщиной не менее 3мм. Столешница отлита таким образом, что боковые стороны, выступающие над тумбовым отделением, должны выполнять функцию удобных интегрированных ручек для перемещения изделия в помещении.

Количество ручек с левой стороны столешницы не менее 1шт. Количество ручек с правой стороны столешницы не менее 1шт. Столешница отлита таким образом, что с каждой боковой и задней стороны, образуются борты. Борты столешницы интегрированы в поверхность столешницы, борты должны быть неотъемлемой частью столешница. Высота бортов не менее 70мм. Углы борта столешницы оборудованы двумя отверстиями с каждой стороны для установки телескопической стойки для инфузионных вливаний и поворотного столика. Тумбовое отделение с левой стороны оснащено выдвижной боковой полкой. Выдвижная полка изготовлена из прочного ABS пластика, который устойчив к обработке всеми видами дезинфицирующих средств. Нижняя поверхность полки оснащена ребрами жесткости в форме продольных и поперечных насечек, что должно образовывать ячеистую структуру. Выдвижная полка устанавливается на телескопические направляющие полного выдвижения с плавным ходом движения.

Телескопические направляющие изготовлены из прочной оцинкованной стали. Все элементы телескопических направляющих обработаны специальной смазкой, предотвращающей заедание. Ширина телескопических направляющих ящиков не менее 20мм. Торцевая панель выдвижной полки изготовлена из прочного ABS пластика с интегрированной дугообразной полукруглой ручкой. Изделие устанавливается на двурядные колесные опоры, которые крепятся в специальные втулки в основании изделия. Диаметр колесных опор не менее 100мм. Колесные опоры самоориентирующимися с возможностью поворотной функции на 360°.

Колесные опоры изготовлены из полиуретана с пластиковым обухом. Колесные опоры оборудованы автономным тормозным устройством. Количество колесных опор с автономным тормозным устройством не менее 2шт. Вес изделия не менее 58кг. Изделие оборудовано стойкой для инфузионных вливаний. Телескопическая стойка для инфузионных вливаний установлена в отверстие столешницы изделия.

Стойка состоит из основной неподвижной трубы, подвижной трубы с платформой с четырьмя крючками для инфузионных пакетов. Телескопическая стойка обладает возможностью установки в отверстие с последующей фиксацией положения.

Место соприкосновения стойки со столешницей должно закрываться пластиковой заглушкой. Телескопическая система стойки состоит из двух труб. Основная неподвижная труба телескопической системы стойки изготовлена из прочной стали с гальваническим защитно-декоративным покрытием. Диаметр основной неподвижной трубы стойки не менее 40мм. Подвижная труба телескопической системы стойки изготовлена из прочной стали с гальваническим защитно-декоративным покрытием. Диаметр подвижной трубы стойки не менее 20мм. Увеличенная толщина стенки труб из стали с гальваническим покрытием обеспечивает жесткость и надежность конструкции. Телескопическая стойка обладает возможностью бесступенчатой регулировки положения высоты. Минимальная высота телескопической стойки не более 130мм. Максимальная высота телескопической стойки не менее 900мм. Фиксация положения высоты телескопической стойки производится при помощи специального закручиваемого пластикового механизма. Верхний конец подвижной трубы телескопической трубы оборудован платформой с крючками для инфузионных пакетов. Платформа изготовлена из прочного ABS пластика, который устойчив к обработке дезинфицирующими средствами.

Габаритные размеры платформы

Платформа оборудована диаметром не менее 155мм. Высота не менее 60мм. Платформа оборудована четырьмя складными крючками для инфузионных пакетов. Крючки обладают возможностью складываться в вертикальное положение друг к другу. Крючки выполнены в форме трубы с завитками. Труба, применяемая для изготовления крючков, изготовлена из прочной стали с гальваническим защитно-декоративным покрытием. Диаметр трубы крючков не менее 5мм. Диаметр завитка каждого крючка не менее 30мм. Расстояние между расположенными крючками в рабочем состоянии не менее 120мм. Изделие оборудовано поворотной полкой для оборудования. С одной стороны столешницы изделия располагается специальный стержень для установки на него поворотной полки. Труба изготовлена из стали с гальваническим покрытием обеспечивает жесткость и надежность конструкции. На стержень устанавливается путем телескопического движения поворотная

полка.

Полка обладает возможностью поворота, 360° , не менее. Фиксация необходимого винтового положения производится при помощи специального механизма с металлическим стержнем и пластикой рукояткой. Поворотная полка должна состоять из стойки для установки на специальный стержень и платформы с бортиками с четырех сторон. Стойка изготовлена из стальной трубы, окрашенной высококачественной эпоксидно-полиэфирной порошковой краской, защищенной от царапин и сколов.

Платформа поворотной полки обладает Т-образным ребром жесткости.

Платформа изготовлена из ABS пластика и оборудована четырьмя бортиками. Бортики выполнены в трапециевидной форме с расширением к основанию. Высота бортиков не менее 10 мм. Изделие оборудовано двумя контейнерами для медицинских отходов. Каждый контейнер состоит из емкости и откидной крышки. Все составляющие каждого контейнера должны быть изготовлены из ABS пластика толщиной, 2 мм, не менее. Контейнеры крепятся к изделию при помощи Z-образной скобы, которая располагается на боковине тумбового отделения, и специальных загибов емкости контейнера. Z-образная скоба изготовлена из ABS пластика, который устойчив к обработке дезинфицирующими средствами. Изделие оборудовано держателем для баллона. Держатель баллона состоит из откидной горизонтальной платформы с бортиками, вертикальной платформы с бортиками, липучей ленты-держателей. Все платформы держателя для баллонов изготовлены из стального листа, окрашенного высококачественной эпоксидно-полиэфирной порошковой краской, защищенной от царапин и сколов.

Толщина стального листа не менее 2 мм. Вертикальная платформа крепится к задней стенке изделия при помощи саморезных винтов или эквивалентным образом.

Бортики обеих платформ выполнены в трапециевидной форме с расширением к основанию. Высота бортиков не менее 20 мм. Держатель для баллона должен оснащаться липучими лентами «крючок/петля», 2 штук, не менее. Изделие оборудовано доской CPR. Доска CPR изготовлена из прочного ABS пластика. Изделие оборудовано корзинами для принадлежностей. Количество корзин для принадлежностей не менее 2 шт. Корзины для принадлежностей изготовлены из ударопрочного ABS-пластика. Корзины для принадлежностей

	крепятся к боковым стенкам изделия. Изделие оборудовано открытым контейнером. Открытый контейнер представляет собой открытую нишу. Открытый контейнер изготовлен из ударопрочного ABS-пластика. Открытый контейнер крепится к боковой стенке изделия. Изделие оборудовано двумя контейнерами для игл. Контейнеры для игл состоят из емкости и закрываемой крышки. Все составляющие контейнера для игл изготовлены из ударопрочного ABS-пластика. Контейнеры для игл обладают возможностью расположения в любой корзине для принадлежностей.
Условия осуществления поставки медицинского изделия (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)	DDP
Срок поставки медицинского изделия и место дислокации	До 15 декабря 2022 года Адрес: РК, Костанайская область, Карасуский район, с. Карасу, ул. Рамазанова, д. 2
Гарантийный срок:	36 месяцев